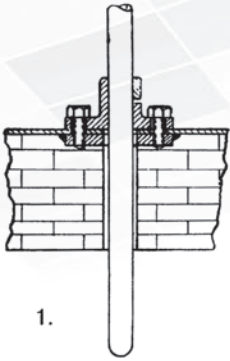
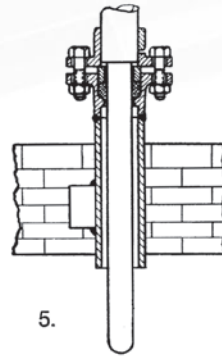


## TERMO ELEMANLARIN PROSESE MONTAJ ŞEKİLLERİ



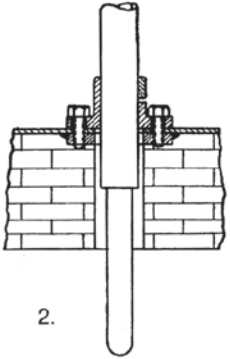
Metal koruyucu kılıflı termokuplar fırın duvarına Şekil 1'deki gibi monte edilebilirler. Termokupl flanşı duvar yüzeyindeki metal bağlantı ünitesine sabitleştirilir.

1.



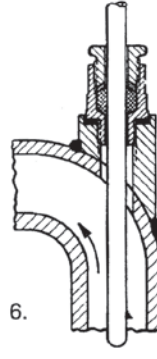
Seramik kılıflı termokuplar gaz geçirmezlik istenilen yerlerde Şekil 5'deki gibi monte edilir. Seramik kılıflı termokupların metal tutturucu borusunda monte edilen flanş ucu, duvar deliğine yerleştirilen metal boru ucuna kaynaklanır.

5.



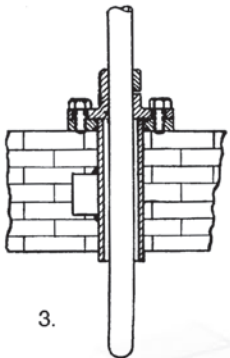
Seramik kılıflı termokuplar fırın duvarına Şekil 2'deki gibi monte edilebilirler. Termokupl flanşı önce seramik kılıfın metal tutturucu borusuna bağlanır. Bu flanş, fırın duvarının yüzeyindeki metal bağlantı ünitesine sabitleştirilir.

2.



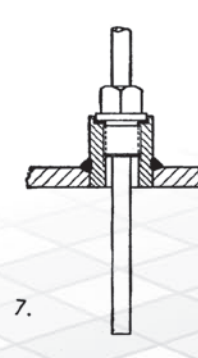
Termokupların yeterince daldırılmadığı borularda termokupl dirseğe monte edilir. Yine gaz geçirmez bağlantı parçası, metal boruya kaynakla tutturulur. Şekil 6'da bu tür bir montaj görülmektedir.

6.



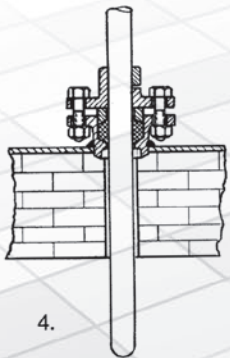
Metal koruyucu kılıflı termokuplar fırın duvarına Şekil 3'teki gibi de bağlanabilirler. Duvar deliğine yerleştirilen metal boru içine monte edilen termokupların flanşı duvar yüzeyindeki metal bağlantı ünitesine sabitleştirilir.

3.



Metal koruyucu ve rekor montajlı termo elemanı monte edileceği yere manşon kaynaklanarak tutturulur. Manşon metalin cinsinden bir kaynakla sabitleştirilir ve rekorlu termo eleman manşona bağlanır.

7.



Metal koruyucu kılıflı termokuplar, gaz geçirmezlik istenilen fırın montajlarında Şekil 4'deki gibi bağlanır. Flanş ve duvara yerleştirilen metal boru hep birlikte duvar yüzeyindeki metale kaynaklanır.

4.



Şekil 7'deki tip montajın açılı yapıldığı tiptir. Dalma mesafesi, termo elemanın çapı ile oranlı olarak yeterli değilse, termo eleman Şekil 8'de görüldüğü gibi açılı monte edilir. Bu şekilde kısıtlı dalma noktasından daha uzun bir miktar ortama daldırılmış olur.

8.