

LÜTFEN FOTOKOPİ İLE ÇOĞALTINIZ, FORMU KATALOGTAN ÇIKARMAYINIZ!

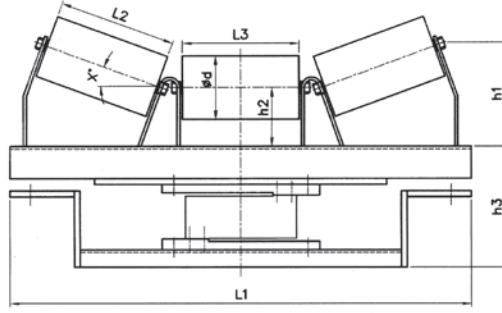
DOĞRU SEÇİM YAPILABİLMESİ İÇİN AŞAĞIDAKİ SORU FORMUNDA YER ALAN SORULARA MÜMKÜN OLDUĞU KADAR CEVAP VERİNİZ. İSTEĞİNİZİ NE KADAR İYİ TANIMLARSANIZ DOĞRU SEÇİME O KADAR KATKISI OLACAKTIR. CEVAPLAYAMADIKLARINIZI BOŞ BIRAKINIZ.

AKIŞ HIZLARI (ton / saat) *	
Minimum Kapasite (Tepe Değeri)	
Ortalama Kapasite	
Maksimum Kapasite (Tepe Değeri)	

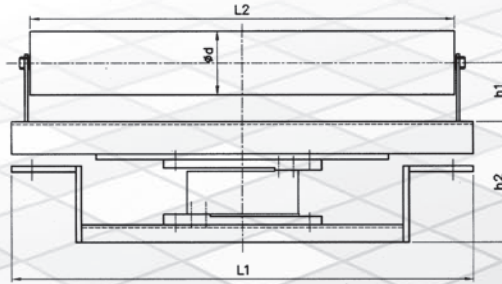
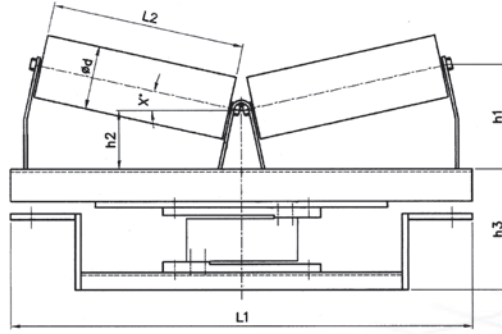
TAŞINAN MALZEMENİN ÖZELLİKLERİ *	
İSMİ	
YOĞUNLUĞU	
SERBEST AKAN	EVET <input type="checkbox"/> HAYIR <input type="checkbox"/>
YAPIŞKAN	EVET <input type="checkbox"/> HAYIR <input type="checkbox"/>
ISLAK	EVET <input type="checkbox"/> HAYIR <input type="checkbox"/>
NEMLİ	EVET <input type="checkbox"/> HAYIR <input type="checkbox"/>
KURU	EVET <input type="checkbox"/> HAYIR <input type="checkbox"/>
TANE İRİLİĞİ	MIN <input type="text"/> mm MAX <input type="text"/> mm

BAND TAŞIYICISININ ÖZELLİKLERİ **	
BANT GENİŞLİĞİ (mm)	
BANT UZUNLUĞU (mm)	
BANT HIZI (m/sn)	
TAMBUR ARASI MESAFE (mm)	
RULO TİPİ:	V-Tipi (3'lü rulo) V-Tipi (2'lü rulo) Düz
BANTIN EĞİMİ	
EĞER V-TİPİ İSE RULO AÇISI VE ÇİZİMİ	
BANT MALZEMESİ	
BANT MALZEMESİ KALINLIĞI	
BANT AĞIRLIĞI (Birim mt ² 'si)	
TAMBUR ÇAPI (mm)	
RULOLAR ARASI MESAFE	
MOTOR HIZI	

FORMU DOLDURANIN	
ADI SOYADI	
FİRMA	
GÖREVİ	
TEL	FAX
İMZA	
E-MAIL	



L₁ =
L₂ =
L₃ =
h₁ =
h₂ =
h₃ =
Ø_d =
X° =



*** DOZAJ BANTLARI VE BANT KANTARLARI İÇİN MUTLAKA DOLDURULMALIDIR. ** BANT KANTARLARI İÇİN MUTLAKA DOLDURULMALIDIR.**